

LVCOMPACT Light

SYSTEMVARIANTEN

Standalone-System, LVC3 Light

ausgerüstet mit Farbsensormodul in GigE Vision Technologie,
automatischer Schublade mit flexibler Baugruppenaufnahme sowie
Beleuchtungseinheit bestehend aus 5 unabhängig programmierbaren Modulen (Top + 4 Seiten)

SYSTEMKOMPONENTEN, HARDWARE

Bildverarbeitungsrechner im System

| SIMATIC Box PC mit Microsoft Windows Betriebssystem
| LCD-Monitor

XY-Einheit

| Arbeitsbereich 450 x 350 mm

Baugruppenhöhe

| Oben: max. 45 mm
| Unten: max. 45 mm

Orthogonales Sensormodul mit Megapixel Technologie

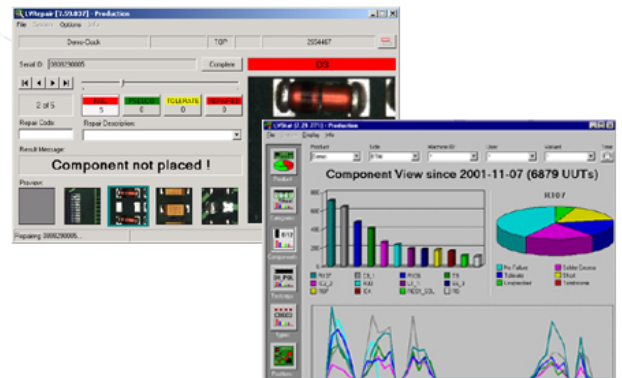
| Auflösung | Sensor/Pixel | Sichtbereich/mm | Bauteilgröße |
|-----------|--------------|-----------------|----------------|
| 18,7µm | 1034x779 | 19,3 x 14,6 | pitch 0.4 0402 |

Prüfgeschwindigkeit

Abhängig von Boarddesign und Konfiguration: Typ.30.000Bauteile/h

Allgemeine Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Elektr. Anschluss | 230 V/3A |
| Zertifizierung | CE (EU-Normen, Maschinenrichtlinien inkl. EMC etc.) |
| Abmessungen in mm | 850 x 920 x 440 (B x T x H) |
| Gewicht | ca. 60kg |
| Temperatur, in Betrieb | 10°C bis 35°C |
| Luftfeuchtigkeit, in Betrieb | < 80%, nicht kondensierend |



SOFTWARE

Standardprüfroutinen Bildverarbeitung

- | Prüfung von Bauteilen mit Bestückungswinkel 0 – 360°
- | Prüfung der Anwesenheit und Polarität von THT- und SMD-Bauteilen
- | Prüfung der Bauteillage (Versatz, Winkel)
- | Lötstellenprüfung an THT- und SMD-Bauteilen
- | Lötstellenprüfung an ICs
- | Kurzschlussstest (Lötbrücken)
- | Lötpastentest (2-D)
- | Erstmusterprüfung

Produktionswerkzeuge, Dokumentation der Ergebnisse

- | Automatische Speicherung der Prüfergebnisse
- | Barcodelesen mit Kamera
- | Benutzerdefinierte Ergebnismitteilungen
- | CAD-Datenkonvertierung (LVCad)
- | Prüfergebnisausgabe (konfigurierbares ASCII-Format), Transfer an externes QMS
- | Graphische Reparaturstation (LVRepair)
- | Graphische Baugruppenansicht(LVBoard)
- | Offline-Seriendebg
- | Remote Service - Debuggen via Internet
- | OCV-Software-Modul (optical character verification) – eingesetzt zur Schriftenerkennung / Schriftenvergleich (auch laserbeschrifteter Bauteile)

Optionen

- | Offline Programmierung, Remote Station, telezentrisches Objektiv, höher auflösende Kamera, Lizenz für Fehlerstatistik-Tool LVStat

Programmerstellung

- | Automatische Programmerstellung aus Library mit CAD-Daten
- | CAD-Overlay, automatisches Change-Management von Bestückungsvarianten
- | Automatische Kamera- und Wegeoptimierung
- | Automatische Generierung von Nutzentests
- | Array-Test zur einfachen Vervielfältigung gleicher Einzeltests
- | Automatische Generierung von Programmen für den Erstmustertest (Vergleich mit abgelernter Baugruppe z.B. Rüstprüfung für Bestückssysteme)
- | Alternativtests für Bauteilvarianten
- | Unterstützung von Bestückungsvarianten (bis zu 255)
- | Ausgabe selbst definierter PASS / FAIL-Meldungen